

Модуль синхронизации M-COM

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

24V



Артикул: 524177

Применение: Контрольный модуль для автоматической конфигурации и контроля макс. 4 электроприводов и 2 ригельных замков в исполнении S12 / S3 (ПО Версия SW-V2) в соединенной системе приводов.

Рабочее напряжение: 24V DC +/- 20%, (макс. 2 Vss)

Потребление тока: <12 mA

Вид управления: S12

Класс защиты: IP30 резиновый кожух

Рабочая температура: мин. - 5 °C ... + 70 °C

Размеры: 45 x 17 x 6 мм

Жилы подключения: 3 жилы 0,5 мм² x 50 мм

Исполнение: Монтажная плата с жилами подключения для установки в распределительной коробке.

• Благодаря использованию модуля **M-COM** возможно соединение 6 отдельных компонентов (Электроприводы и ригельные замки) в одну самоконфигурирующуюся систему.

• Модуль **M-COM** самостоятельно и без программирования из вне в течение нескольких секунд выполняет конфигурацию электроприводов на синхронный режим работы и последовательное управление в случае, если дополнительно используются ригельные замки.

В случае использования 2 ригельных замков они будут работать параллельно.

• Больше не нужно специальное программирование на заводе. Электроприводы и ригельные замки для соединенных систем приводов поставляются без маркировки.

Теперь приводы специально не обозначаются н-р: Master, Slave 1, Slave 2, и т.д.

• При проведении монтажных работ каждый привод может быть запущен отдельно. Н-р, ригельный замок при пробном запуске.

• Соединенная система конфигурируется только после успешного монтажа приводов.

• Ввод в эксплуатацию соединенной синхронной системы можно произвести только в случае безупречно проведенного монтажа приводов и электрического подключения **M-COM**, таким образом, минимизируются возможные повреждения и травмы вследствие неправильно выполненного монтажа.

• Сброс настроек сконфигурированной системы возможен с помощью „UniPC“. После сброса настроек электроприводы могут снова работать в режиме Соло.

• **M-COM** гарантирует бесперебойную и быструю замену требующих ремонта электроприводов соединенной системы.



Рекламации будут рассмотрены только в случае, если монтаж, ввод в эксплуатацию и техническое обслуживание были выполнены согласно предписаниям и техническим данным производителя. Обращайте внимание на все указания по безопасности данной инструкции.



При установке **M-COM** обязательно следуйте указаниям данной инструкции и инструкции по монтажу электроприводов. Инструкции Вы можете найти на сайте www.aumueller-gmbh.de Сохраняйте инструкцию на протяжении всего срока эксплуатации продукта.

Шаг 1: МОНТАЖ И УСТАНОВКА

■ Смонтировать приводы согласно инструкции по монтажу соответствующих электроприводов.

ВАЖНО

Использовать только электроприводы 24V в исполнении S12/S3 (ПО Версия SW-V2).



Перед монтажом удостовериться, что к электроприводу не подается питание!

■ Соединенную синхронную систему соединить с модулем **M-COM** и питающей линией.

ВАЖНО

На установках RWA для дымоудаления дополнительно установить конечный модуль линии в последнюю соединительную коробку.



Не соединять **WH**-белую жилу конечного модуля линии с **WH**-белой жилой приводов!

Подключение: Синхронный режим работы с модулем M-COM

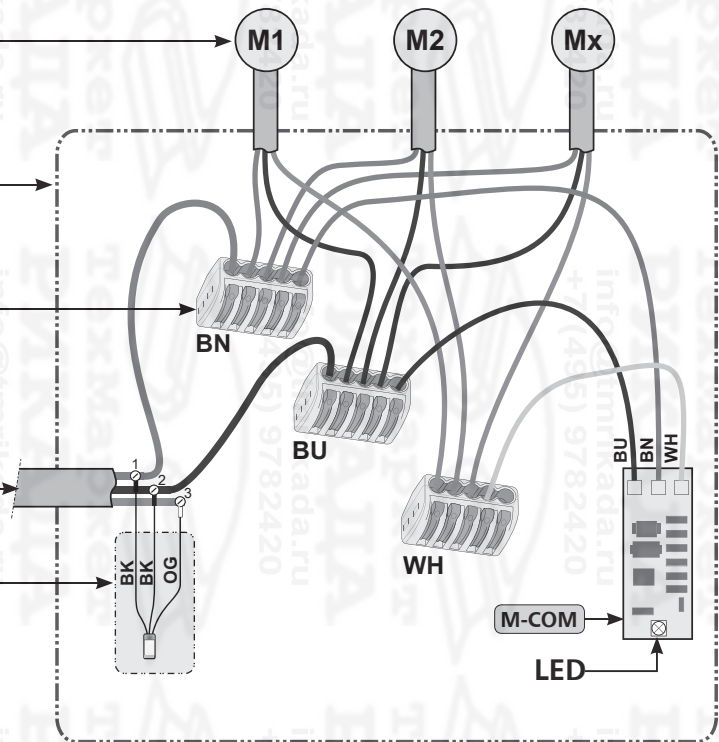
Электроприводы в системе макс. 4 привода и 2 ригельных замка

Распределительная коробка на месте работ

Штекерное соединение на месте работ
Размер зависит от количества приводов и сечения жил

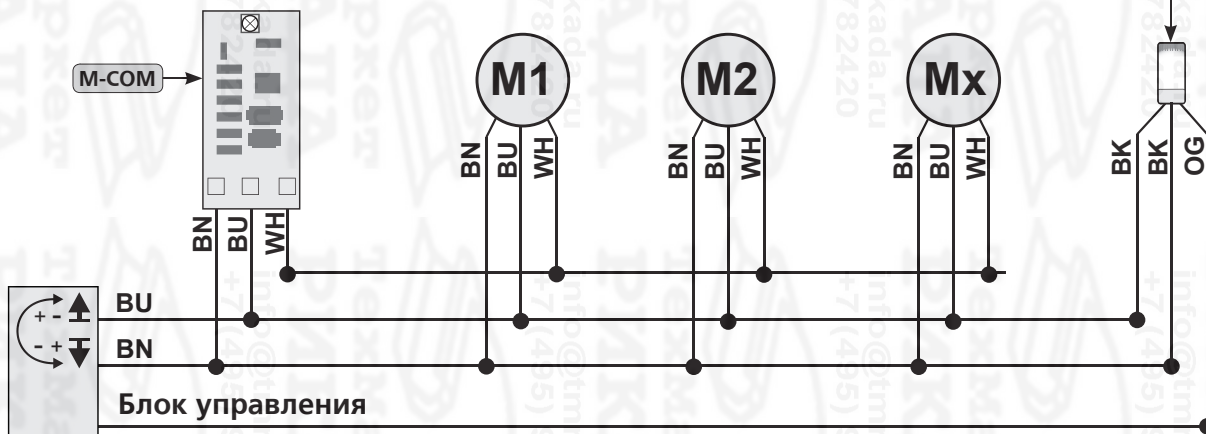
Питание 24 V DC / Блок управления

Конечный модуль линии при дымоудалении RWA для контроля в последней коробке



BK	=	черный
BN	=	коричн
BU	=	синий
OG	=	оранж
WH	=	белый

Конечный модуль линии



Шаг 2:

Первый ввод в эксплуатацию

- Подать питание (24 V DC) в направлении **ЗАКР**.
- Проследить за **LED**-сигналом модуля **M-COM**.
- **LED** горит красным (Состояние поставки).
- **LED** начинает мигать красным/ зеленым. Идет процесс установки коммуникации с системой приводов.
- **LED** мигает зеленым, для каждого участника системы один раз. Соединение завершено.
- Сравнить количество установленных электроприводов с числом идентифицированных участников.
- Проверить по инструкции функции системы.

LED-Сигналы	
Сигнал	Статус
● 3сек горит красный	Исходные настройки при поставке (M-COM в исходном состоянии).
●● 0,5 сек- 0,5сек мигает красный/зеленый (10 раз)	Идет процесс установки коммуникации с электроприводами.
● 0,5сек- 0,5сек - 3сек мигает зеленый (X раз)	X электроприводы распознаны (мигание 1 раз $\hat{=}$ <u>один</u> привод распознан).

Шаг 3:

Запуск, Неисправность, Ошибки

- Подать питание (24 V DC) в направлении **ЗАКР**.
- Проследить за **LED**-сигналом модуля **M-COM**.

LED-Сигналы	
Сигнал	Статус
● 0,5сек - 0,5сек - 4сек мигает зеленый (на привод 1 раз)	Система в порядке Приводы распознаны (мигание 1 раз $\hat{=}$ <u>один</u> привод распознан).
● 0,5сек - 0,5сек - 4сек мигает красный (X раз) Если количество <u>обученных</u> приводов не совпадает с числом <u>распознанных</u> электроприводов.	Ошибка: Система не в порядке X приводы распознаны (мигание 1 раз $\hat{=}$ <u>один</u> привод распознан).

Обнуление M-COM (Сброс)

- Отключить питание (24 V DC).
- Отсоединить белую жилу (**WH**) модуля **M-COM**.
- Подать питание (24 V DC) в направлении **ЗАКР**.
- Проследить за **LED**-сигналом модуля **M-COM**.
- **LED**-индикатор начинает мигать **красным** и горит длительное время **красным** после успешного сброса настроек, пока подсоединены приводы.

LED-Сигналы	
Сигнал	Статус
● 0,5сек - 0,5сек мигает красным (6 раз)	M-COM ждет.
● длительное время горит красным пока подсоединены приводы.	M-COM обнулен (Исходные настройки поставки).

- Подсоединить белую жилу (**WH**) модуля **M-COM**.
- По новой запустить систему с модулем **M-COM** (См. Главу „Первый ввод в эксплуатацию“).

Устранение ошибок:

Неправильно распознано количество участников.

- Проверить проводку и систему.
- Устранить ошибку.
- **M-COM** обнулить (См.Главу „Обнуление M-COM“).

Устранение ошибок:

Функция системы соединенных приводов не соответствует требованиям

- Если синхронный режим работы и последовательное управление не соответствуют требованиям, обратитесь в наш сервисный центр по вопросу специального программирования.

УСТРАНЕНИЕ ОШИБКИ:


Замена дефектного привода в соединенной системе приводов:




При замене приводов со специальным программированием (таким как, н-р, длина хода, скорость) не предпринимать никаких корректировок!

В случае ремонта закажите соло-привод с такими же параметрами как и дефектный привод.

- Отключить питание (24 V DC).
- Кабель подключения отсоединить от дефектного привода. При этом **M-COM** не отсоединять.
- Установить подключить новый/отремонтированный привод.
- Подать питание (24 V DC) в направлении **ЗАКР**.
- Проследить за **LED**-сигналом модуля **M-COM**.
- В течение 10 секунд **M-COM** сообщит о готовности сконфигурированной системы к работе.


LED-Сигналы	Статус
 0,5сек - 0,5сек - 3сек мигает зеленый (1 раз на привод)	Система в порядке Приводы распознаны (Мигание 1 раз $\hat{=}$ <u>один</u> привод распознан).

- Если **LED** мигает красным, то присутствует ошибка.
- Обнулите **M-COM**(См.Главу „Обнуление **M-COM**“).
- Проверить кабель и систему.
- Устранить ошибку.
- По новой запустить систему с модулем **M-COM** (См. Главу „Первый ввод в эксплуатацию“).


LED-Сигналы	Статус
 0,5сек - 0,5сек - 3сек мигает красным (X раз) Если количество <u>обученных</u> приводов не совпадает с числом <u>распознанных</u> электроприводов	Ошибка: Система не в порядке X приводы распознаны (Мигание 1 $\hat{=}$ <u>один</u> привод распознан).

ПОИСК НЕИСПРАВНОСТИ с UniPC

- **UniPC** подключить к системе (Следовать инструкции по монтажу **UniPC**).
- Определить с помощью **UniPC** адрес дефектного привода.
- По отдельности отсоединить белые жилы (**WH**) приводов, чтобы определить место установки дефектного привода.
- Отключить питание (24 V DC).
- Дефектный привод отключить и заменить.
- Подать питание (24 V DC) в направлении **ЗАКР**.
- Проследить за **LED**-сигналом модуля **M-COM**.
- В течение 10 секунд **M-COM** сообщит о готовности сконфигурированной системы к работе.

LED-Сигналы	Статус
 0,5сек - 0,5сек - 3сек мигает зеленый (1 раз на привод)	Система в порядке Приводы распознаны (Мигание 1 раз $\hat{=}$ <u>один</u> привод распознан).

- Если **LED** мигает красным, то присутствует ошибка.
- Обнулите **M-COM**(См.Главу „Обнуление **M-COM**“).
- Проверить кабель и систему.
- Устранить ошибку.
- По новой запустить систему с модулем **M-COM** (См. Главу „Первый ввод в эксплуатацию“).

LED-Сигналы	Статус
 0,5сек - 0,5сек - 3сек мигает красным (X раз) Если количество <u>обученных</u> приводов не совпадает с числом <u>распознанных</u> электроприводов.	Ошибка: Система не в порядке X приводы распознаны (Мигание 1 $\hat{=}$ <u>один</u> привод распознан).